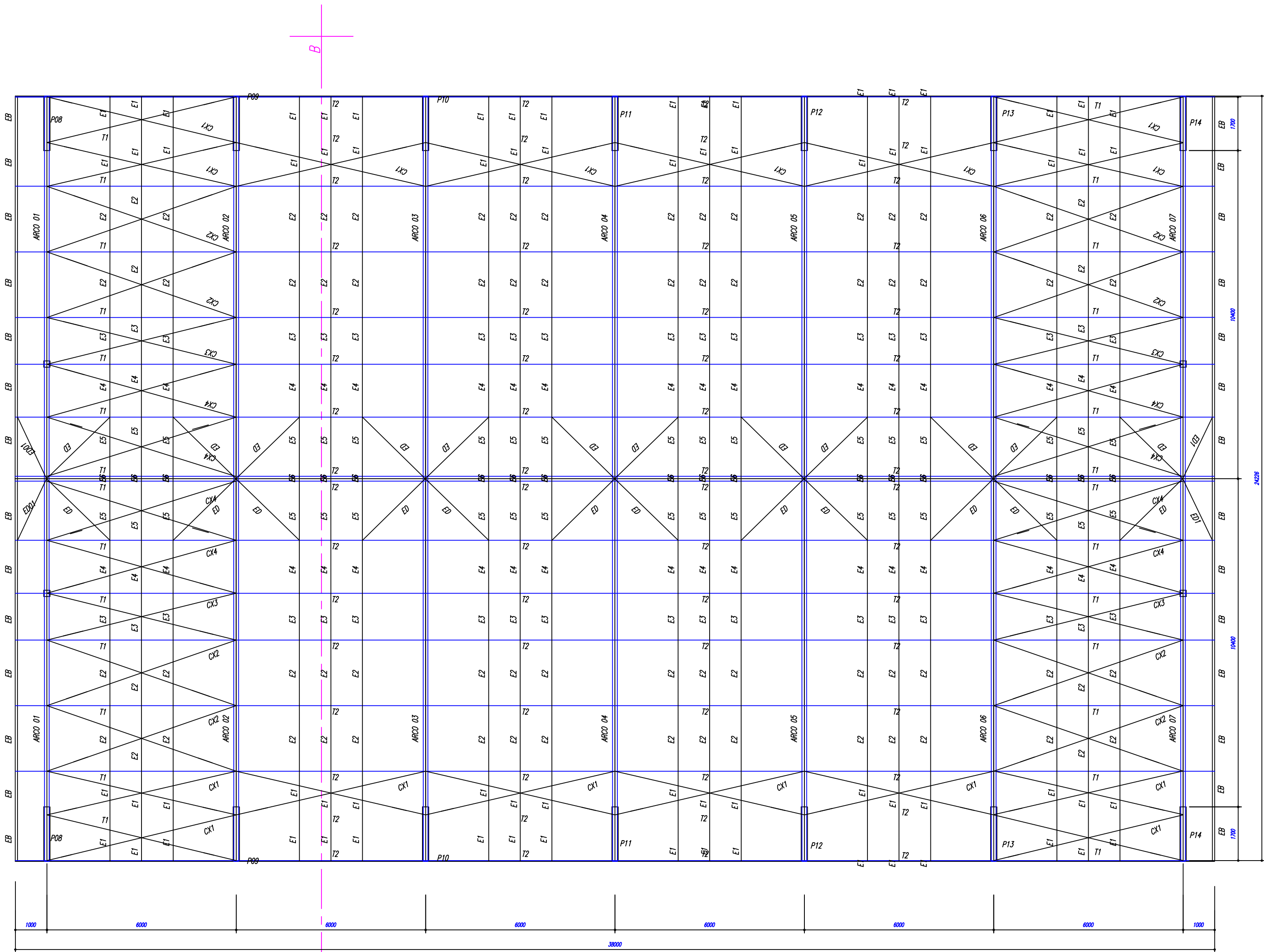
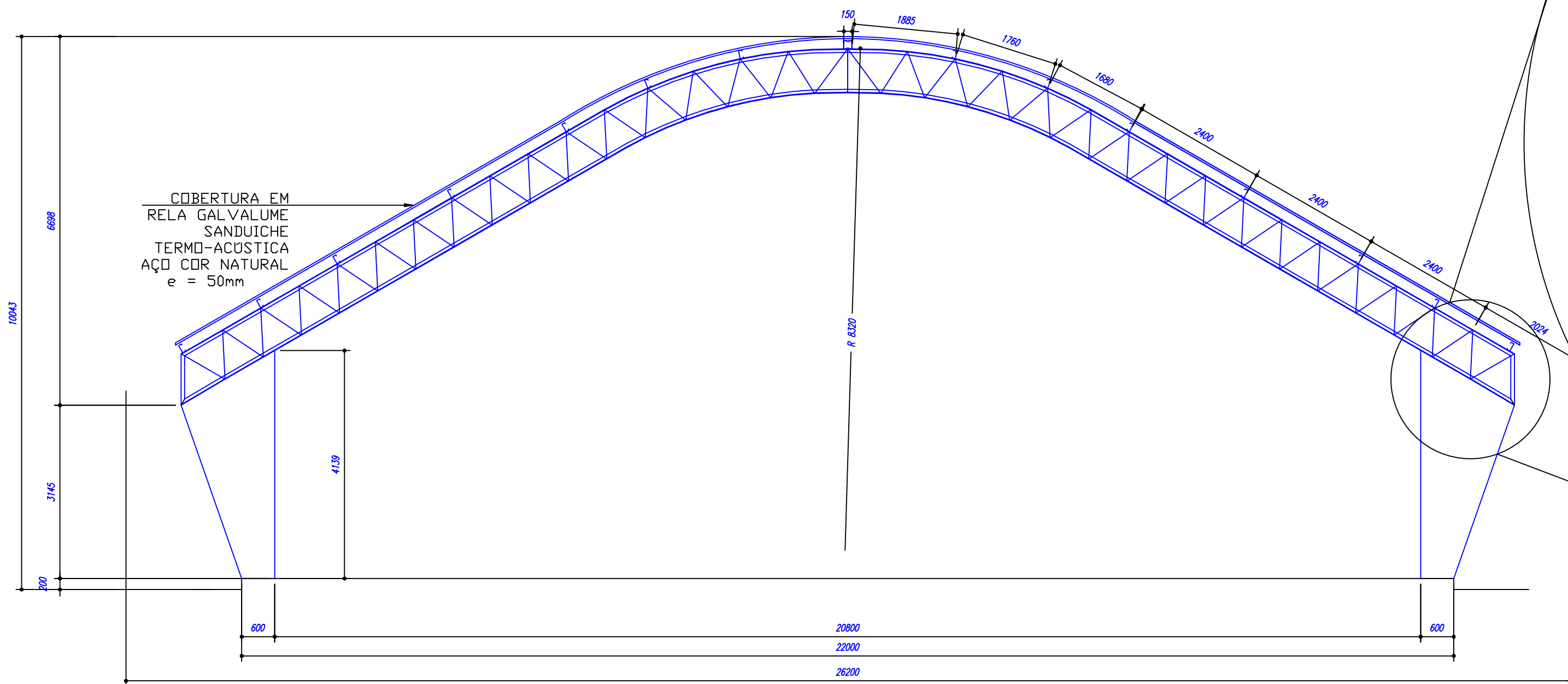




PLANTA BAIXA
ESCALA 1/100



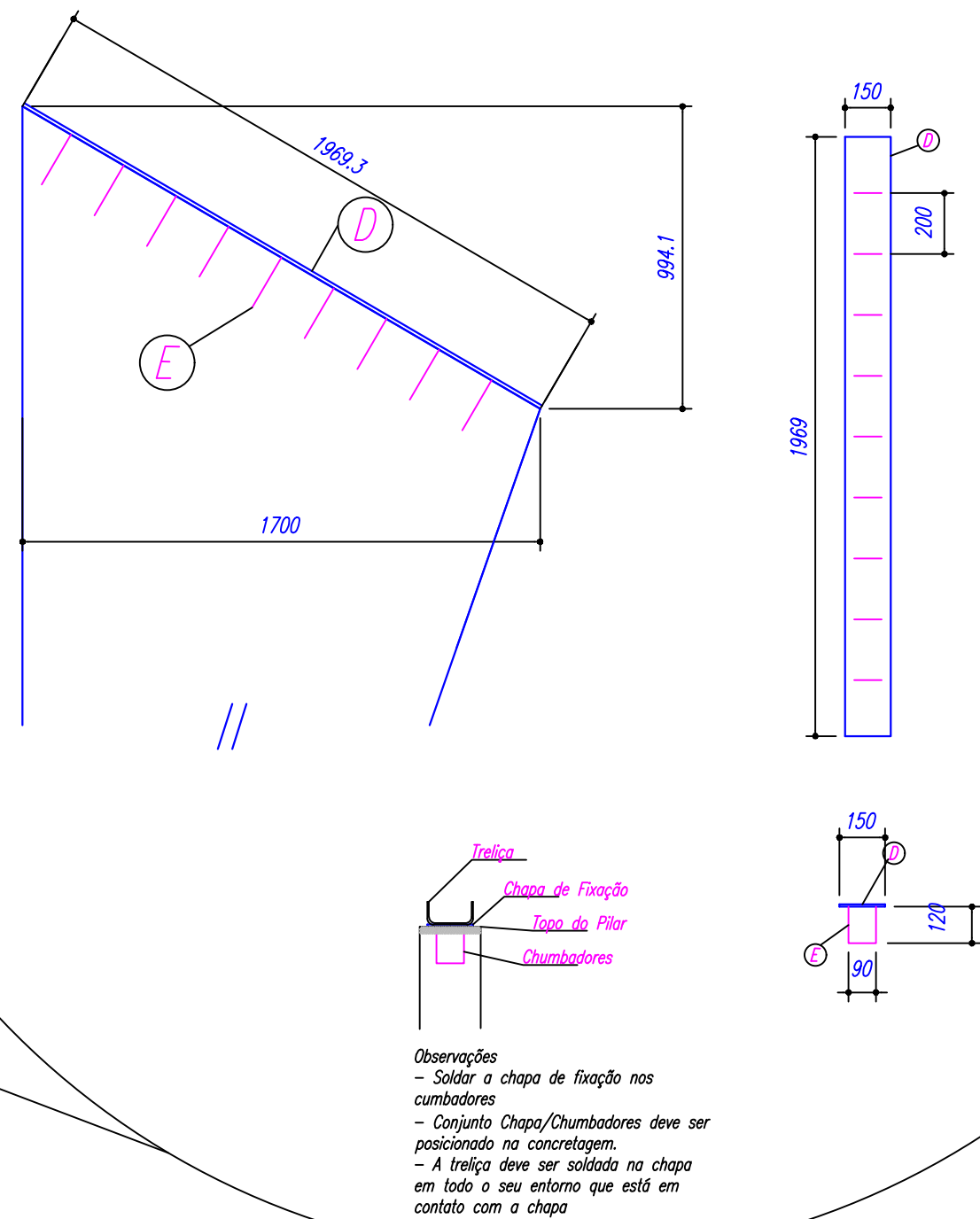
CORTE A-B
ESCALA 1/100

ESPAÇADORES E1 A E4

C		
PEL U 50 x 1,56 Kg/m		
E5	1800	(36 PÇ)
E6	300	(18 PÇ)
EB (BORDA)	100	(32 PÇ)

Varao Ø 12,5		
	2130	(36 PÇ)
	2500	(108 PÇ)
	1800	(36 PÇ)
	1800	(36 PÇ)

CHAPA DE BASE DO TOPO
sem escala



NOTAS:

- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS,
- 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
- 3- PARA SOLDAR USAR ELÉTRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056
- 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
- 5- AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDA ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
- 6- TRELIÇAMENTO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
- 7- TRELIÇAMENTO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
- 8- UTILIZAR O CONTRAVENTAMENTO DOS PILARES VX SO NAS EXTREMIDADES.
- 9- CASO DE DUVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA

- 1- LIMPEZA MECANICA NORMA SIS - S13
- 2- APLICAR DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO OXIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESSURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MC.

PESO TOTAL			
Pos	Qtd	Descrição x peso	Apo
6	14	PEL 35x35x3,00mm	ASTM A36
5	448	PEL 35x35x3,00mm	ASTM A36
4	28	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
3	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
2	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
1	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
E	126	Varao 12,5	ASTM A36
D	14	CH#12,5x150x1970	ASTM A36
Gr	144	Varao 10,0	ASTM A36
C	172	CH#2,66x70x70	ASTM A36
EB	32	PEL U 50	ASTM A36
E6	18	PEL U 50	ASTM A36
E5	36	PEL U 50	ASTM A36
E4	36	Varao 12,5	ASTM A36
E3	36	Varao 12,5	ASTM A36
E2	72	Varao 12,5	ASTM A36
E1	72	Varao 12,5	ASTM A36
MF	224	PEL 35x35x2,00 mm	ASTM A36
SMF	112	PEL 35x35x2,00 mm	ASTM A36
B	112	CH#1/8"x85x195	ASTM A36
A	112	L 200x100#1/8"	ASTM A36
ED	24	Varao 12,5	ASTM A36
ED1	4	Varao 12,5	ASTM A36
CK4	16	Varao 10,0	ASTM A36
CK3	8	Varao 10,0	ASTM A36
CK2	8	Varao 10,0	ASTM A36
CK1	40	Varao 10,0	ASTM A36
T2	64	UL150x75x25#2,66	ASTM A36
T1	32	UL150x75x25#2,66	ASTM A36
PESO TOTAL DA ESTRUTURA(Kg)			12096,00

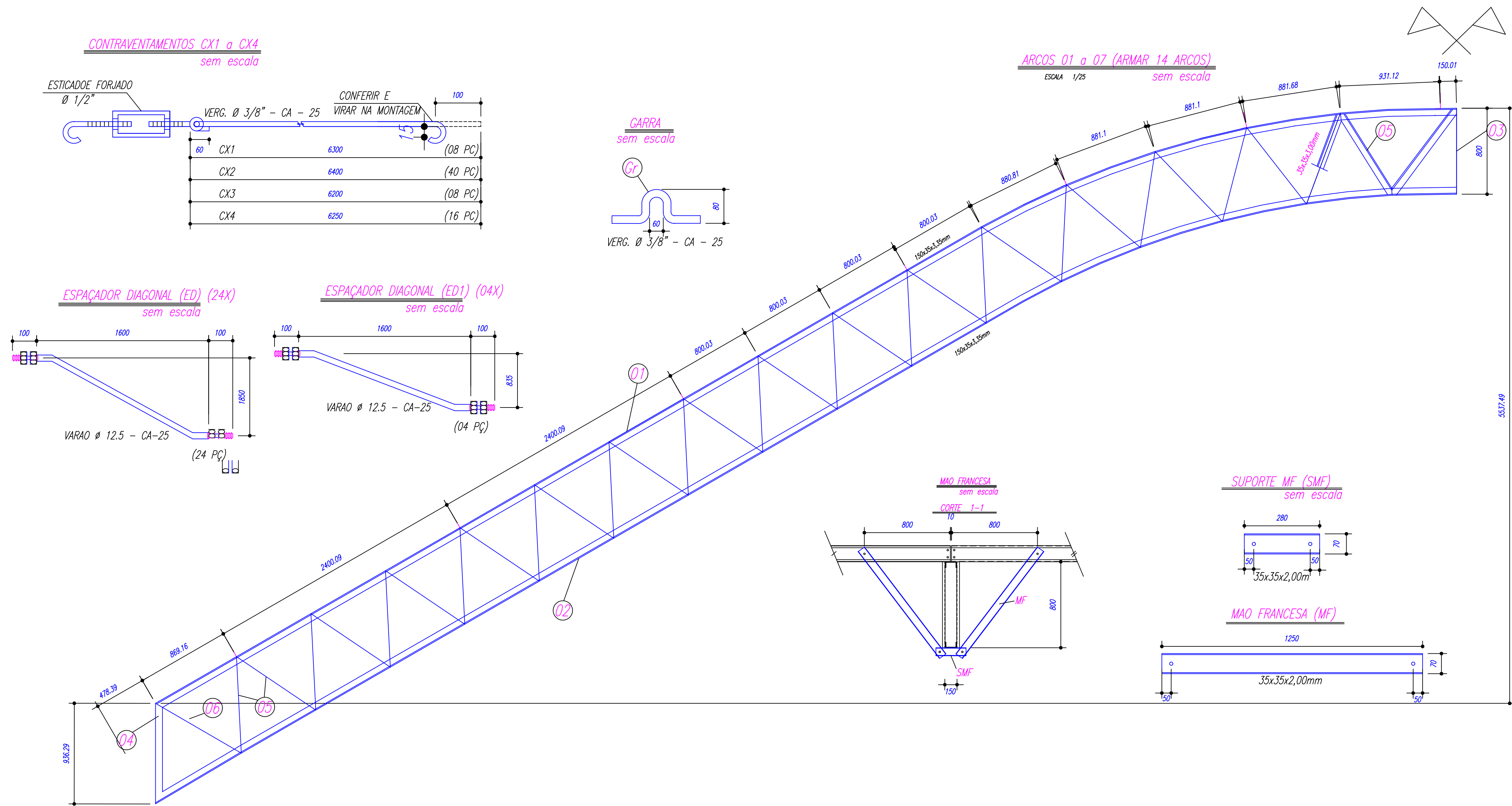
APROVAÇÕES

PROPRIETÁRIO	RESPONSÁVEL TÉCNICO
MUNICÍPIO DE JOINVILLE 83.169.623/0001-10	Engº Civil Ademar Stringari Junior CREA/SC 142469-8



EQUIPE TÉCNICA DA EMPRESA
Ademar Stringari Junior
ENGENHEIRO CIVIL
CREA/SC 142469-8

PROPRIETÁRIO	MUNICÍPIO DE JOINVILLE		
EDIFICAÇÃO	ESCOLA MUNICIPAL SEBASTIÃO SCARZELLO		
ENDEREÇO	RUA FLORIANÓPOLIS, N° 1370 GUANABARA - JOINVILLE - SANTA CATARINA		
PROJETO	ESTRUTURA METÁLICA	ARQUIVO EMT_E.M SEBASTIÃO SCARZELLO_RS	Data 26/11/2025
CONTEÚDO	PLANTA BAIXA/CORTES/DETALHES	ETAPA PROJ.EXECUTIVO	FOLHA MET 01/02
		ESCALA INDICADA	

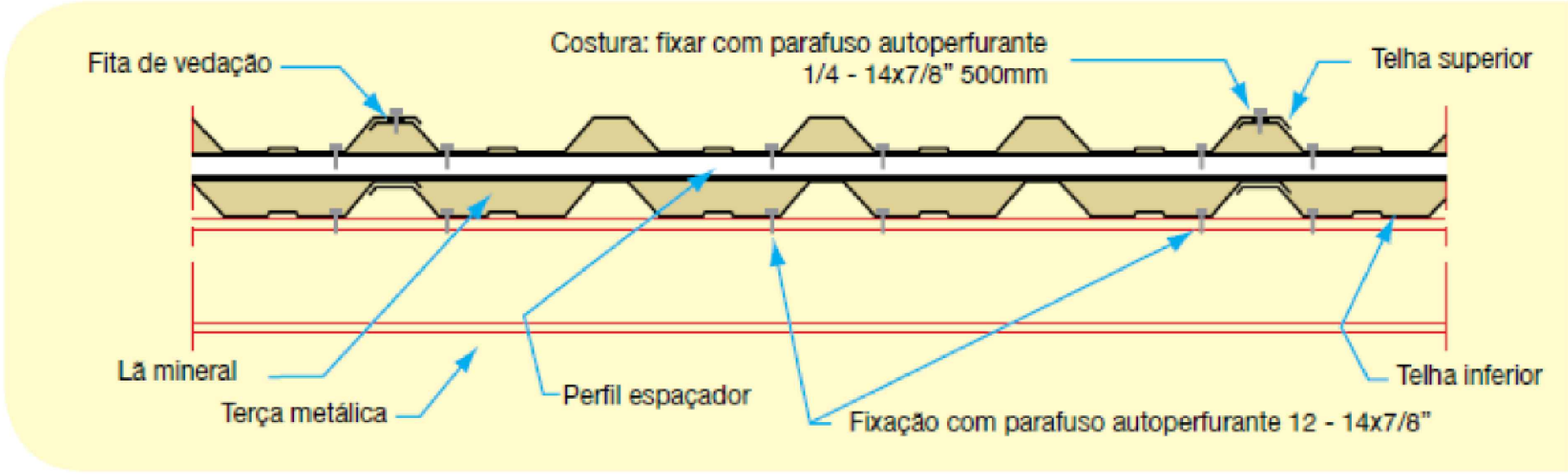


- NOTAS:
- 1- MEDIDAS EM MILÍMETROS,
 - 2- CONFERIR COTAS NO LOCAL DA EXECUÇÃO ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS PEÇAS METÁLICAS.
 - 3- PARA SOLDAR USAR ELÉTRODO REVESTIDO E 7018 / MIG-MAG ER 7056
 - 4- PARAFUSOS E PORCAS ASTM A 325 - TIPO 1
 - 5- AS COTAS FORAM TIRADAS EM CAMPO DEVENDO SER CONFERIDA ANTES DA FABRICAÇÃO E MONTAGEM.
 - 6- TRELIÇAÇÃO DOS PILARES, DIAGONAIS E MONTANTES POR DENTRO.
 - 7- TRELIÇAÇÃO DOS ARCOS, DIAGONAIS E MONTANTES POR FORA.
 - 8- UTILIZAR O CONTRAVENTAMENTO DOS PILARES Vx SO NAS EXTREMIDADES.
 - 9- CASO DE DUVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA.

- PREPARO DA SUPERFÍCIE METÁLICA
- 1- LIMPEZA MECÂNICA NORMA SIS - S13
 - 2- APLICAR DUAS DEMÃOS DE TINTA EPOXI MASTIC CURADO COM POLIAMIDA SENDO A 1ª DEMÃO PIGMENTADA COM ALUMÍNIO E A 2ª DEMÃO NA COR DO ACABAMENTO FINAL (TIPO OXIBAR E/OU SUMASTIC), COM ESPESURA DA PELÍCULA SECA TOTAL APLICADA DE 240MC.

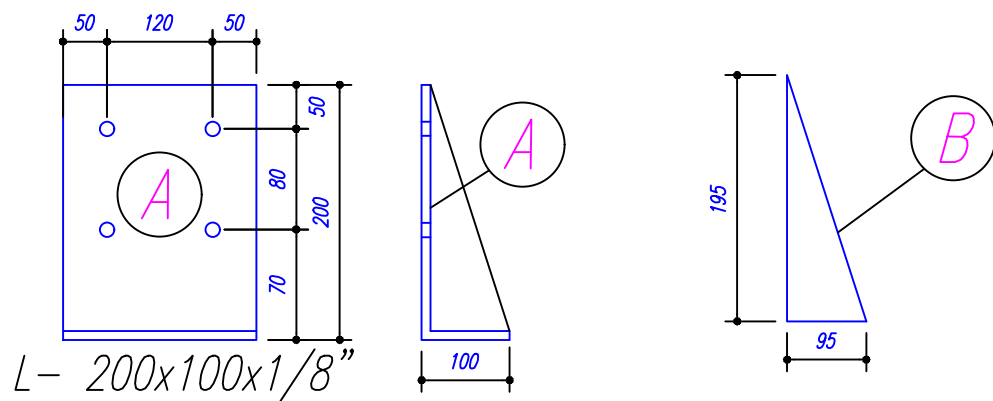
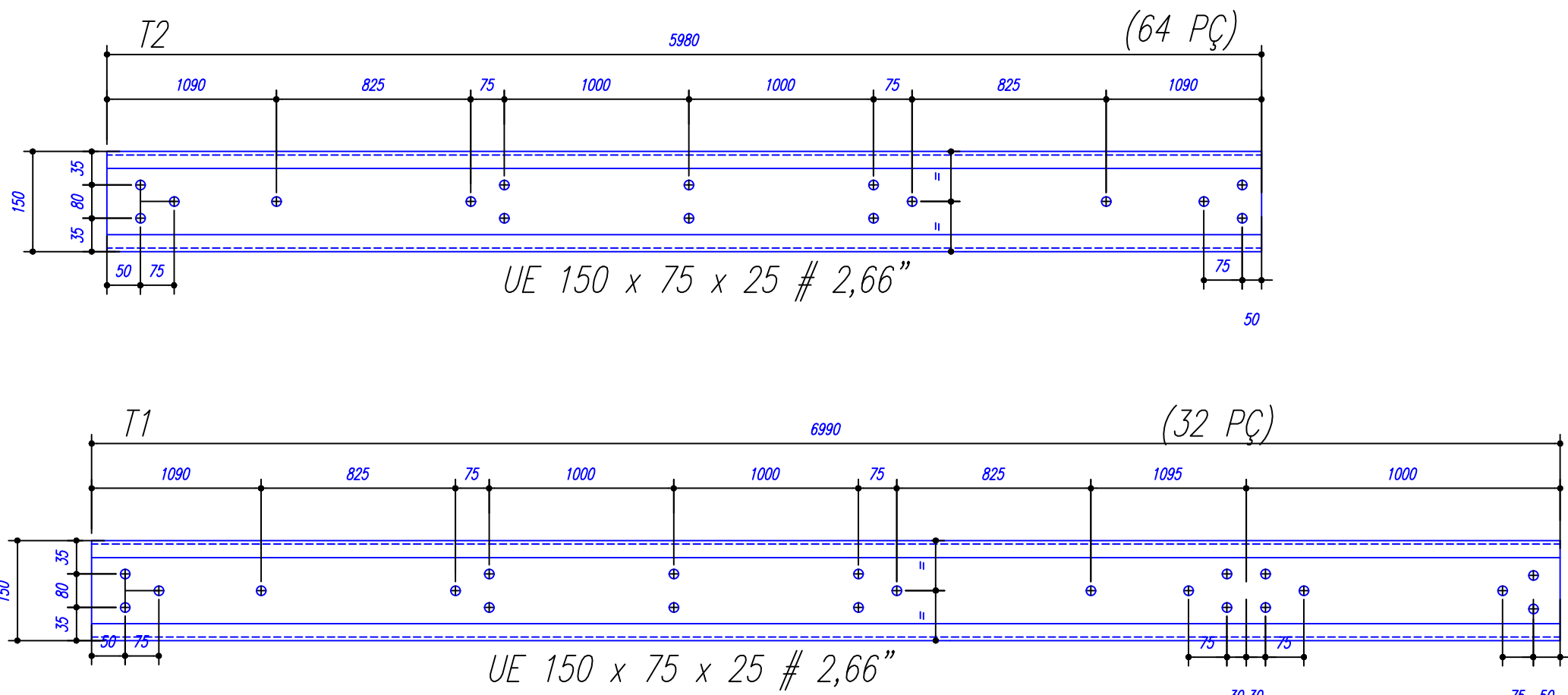
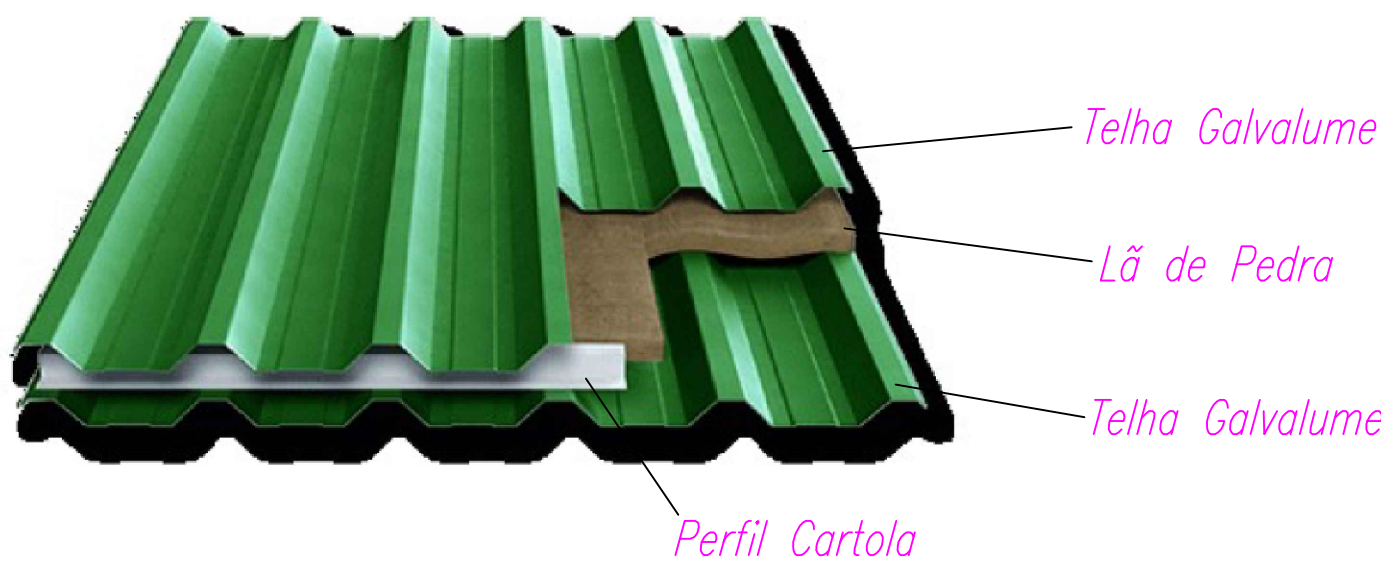
PESO TOTAL			
Pos	Qtd	Descrição x peso	Apo
6	14	PEL 35x35x3,00mm	ASTM A36
5	448	PEL 35x35x3,00mm	ASTM A36
4	28	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
3	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
2	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
1	14	PEL 150x35x3,35mm	ASTM A36
E	126	Varao 12,5	ASTM A36
D	14	CH#12,5x150x1970	ASTM A36
Gr	144	Varao 10,0	ASTM A36
C	172	CH#2,66x70x70	ASTM A36
EB	32	PEL U 50	ASTM A36
E6	18	PEL U 50	ASTM A36
E5	36	PEL U 50	ASTM A36
E4	36	Varao 12,5	ASTM A36
E3	36	Varao 12,5	ASTM A36
E2	72	Varao 12,5	ASTM A36
E1	72	Varao 12,5	ASTM A36
MF	224	PEL 35x35x2,00 mm	ASTM A36
SMF	112	PEL 35x35x2,00 mm	ASTM A36
B	112	CH#1/8"x95x185	ASTM A36
A	112	L 200x100#1/8"	ASTM A36
ED	24	Varao 12,5	ASTM A36
ED1	4	Varao 12,5	ASTM A36
CX4	16	Varao 10,0	ASTM A36
CX3	8	Varao 10,0	ASTM A36
CX2	8	Varao 10,0	ASTM A36
CX1	40	Varao 10,0	ASTM A36
T2	64	UL150x75x25#2,66	ASTM A36
T1	32	UL150x75x25#2,66	ASTM A36
PESO TOTAL DA ESTRUTURA(Kg)			12096,00

MONTAGEM DA TELHA



Quantitativo do Telhado		
Descrição x peso	Un	Quantidade
Telha superior e inferior modelo ondulada RT-17/980 - Galvalume Natural Espessura 0.5mm	MT	1260
Perfil Cartola Espaçador corte 200x3,00 MTS - 0,65mm	ML	1092
Lã de Rocha 50mm	MT	1260
Parafuso telha/terça 12 x 3 / 4 ' ou maior (Telha Inferior)	un	260
Parafuso de costura 1/4 x 7/8 ou maior (Telha Superior)	un	260
Parafuso de costura 1/4 x 7/8 ou maior (Perfil Cartola)	un	400

Estrutura do Telhado



APROVAÇÕES	
PROPRIETÁRIO	RESPONSÁVEL TÉCNICO
MUNICÍPIO DE JOINVILLE 63.169.623/0001-10	Engº Civil Ademair Stringhary Junior CREA/SC 142469-8
 EQUIPE TÉCNICA DA EMPRESA Ademair Stringhary Junior ENGENHEIRO CIVIL CREA/SC 142469-8	
PROPRIETÁRIO: MUNICÍPIO DE JOINVILLE	
EDIFICAÇÃO: ESCOLA MUNICIPAL SEBASTIÃO SCARZELLO	
ENDEREÇO: RUA FLORIANÓPOLIS, Nº 1370 GUANABARA - JOINVILLE - SANTA CATARINA	
PROJETO: ESTRUTURA METÁLICA	ARQUIVO: EMT_EM_SEBASTIAO_SCARZELLO_R5 Data: 26/11/2025
CONTEÚDO: DETALHES CONSTRUTIVOS	ETAPA: PROJ.EXECUTIVO FOLHA ESCALA: INDICADA MET 02/02